

HUNTER 250 | UTILITY MODEL



Hunter 250

FICHA TECNICA

MOTORIZACIÓN

Tipo: 4 tiempos refrigerado por aire

Cilindrada: 233.7 cc

Potencia máxima: 12Kw/9000 rpm

Arranque: Eléctrico

Velocidad máxima: 65 Km/h

Accesorios: Malacate. Tablero digital

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Largo total: 1900 mm

Ancho total: 1060 mm

Altura total: 1060 mm

Peso en seco: 210 kg.

Transmisión: 5 velocidades + reversa
(Cardánica Semi-automática)

SUSPENSIÓN Y FRENOS

Suspensión delantera:

Amortiguadores hidráulicos

Suspensión trasera: Monoshock

Freno delantero: Tambor

Freno trasero: Tambor

RODADO

Delantero: 22 / 8 - 10

Trasero: 22 / 11.00 - 10

Tipo de llantas: Acero

COLORES DISPONIBLES



UTILITARIO POR NATURALEZA.

Cuenta con un poderoso motor de 233.7cc de 4 tiempos refrigerado por aire, caja de 5 velocidades más reversa semi-automática y transmisión cardánica de bajo mantenimiento. Posee malacate, dos portaequipajes y tablero digital con todas las funciones necesarias para una conducción segura. Amortiguadores delanteros hidráulicos y cubiertas ideales para barro y arena completan el equipamiento. Un vehículo potente, de gran tamaño y robustez.